



Komatsu migliora le estrazioni minerarie grazie alla piattaforma IoT di Cloudera per il settore industriale

L'azienda sceglie l'apprendimento automatico e la soluzione di analisi di Cloudera

PALO ALTO, Calif., 20 novembre 2017 – [Cloudera, Inc.](#) (NYSE: CLDR), fornitore globale della piattaforma per l'apprendimento automatico, analisi avanzate e data management costruita per il cloud, annuncia che Komatsu, uno dei principali produttori mondiali di apparecchiature industriali, ha implementato una piattaforma di analisi di Industrial Internet of Things (IIoT) basata su cloud e alimentata da [Cloudera Enterprise](#) e [Microsoft Azure](#). La piattaforma consente a Komatsu di aiutare i propri clienti a tenere sotto controllo le prestazioni di alcune delle più grandi attrezzature utilizzate per l'estrazione mineraria superficiale e sotterranea, migliorando la produttività e rendendo più efficiente la distribuzione di energia e di minerali in tutto il mondo.

JoySmart di Komatsu è un servizio basato sull'IIoT che aiuta i clienti a ottimizzare le prestazioni delle macchine grazie all'analisi dei dati. La piattaforma JoySmart riceve ed elabora un grande quantità di dati che derivano dalle attrezzature minerarie che operano in tutto il mondo, spesso in luoghi remoti e in condizioni meteorologiche difficili. I tipi di attrezzature monitorati comprendono, per esempio, sistemi di estrazione a parete, sistemi di estrazione continua, gru e ruspe. È possibile analizzare numerosi parametri come la pressione, le temperature, l'utilizzo di energia ed eventuali interruzioni di servizio. La soluzione è in grado di gestire anche i dati provenienti da applicazioni di terze parti. Una singola macchina fornisce migliaia di metriche e sino a 30.000-50.000 dati unici al minuto.

“Con l'aumento dei clienti e del numero di macchine collegate, il flusso dei dati è cresciuto in modo esponenziale, arrivando fino a 30 terabyte al mese. Il sistema di analisi precedente limitava la nostra capacità di scalare, crescere e innovare”, ha dichiarato Anthony Reid, senior manager delle analisi di Komatsu. “Grazie a Cloudera siamo in grado di impostare analisi avanzate e utilizzare l'apprendimento automatico per potenziare l'area IIoT e per supportare al meglio i nostri clienti. Grazie a questa soluzione, per esempio, siamo stati in grado di raddoppiare l'utilizzo giornaliero del sistema di estrazione a parete lunga Joy”.

“Grazie all'implementazione di Cloudera Enterprise su Microsoft Azure, i nostri team rendono visibile l'invisibile, realizzando analisi preziose per aiutare i clienti a ottimizzare il processo di estrazione e produttivo. Cloudera garantisce prestazioni veloci, sicurezza dei dati e assistenza ai tutti i clienti che hanno permesso ai nostri team di accedere ai dati generati dalle macchine e di collaborare con gruppi di utenti in tutto il mondo”, ha dichiarato Reid.

cloudera

I data scientist di Komatsu sono in grado di impostare modelli di apprendimento automatico per comprendere meglio il funzionamento delle macchine, fornire informazioni importanti ai clienti e supportare la progettazione delle nuove attrezzature per l'estrazione mineraria. Utilizzando componenti come [Apache Kudu](#) e [Apache Spark](#), Komatsu è in grado di gestire in tempo reale l'apprendimento automatico e l'analisi di tutti i dati IoT.

“Komatsu aveva necessità di una piattaforma dati in grado di gestire l'apprendimento automatico di nuova generazione e di fornire analisi avanzate in cloud: una soluzione scalabile in grado di aumentare la produttività delle macchine”, ha dichiarato Dave Shuman, IoT e manufacturing industry leader di Cloudera. “Komatsu è in grado di lavorare con grandi quantità di dati e aiutare i propri clienti a gestire la crescente domanda di maggiore produttività con costi operativi inferiori”.



https://www.youtube.com/watch?v=j_zFHTJuarg

Komatsu aiuta i clienti a ottimizzare la produzione mineraria utilizzando una piattaforma di analisi IIoT basata su Cloudera Enterprise e Microsoft Azure.

Risorse aggiuntive

- Scopri come Komatsu sta applicando l'apprendimento automatico con Cloudera: [video e success story](#)
- Scopri di più su [Cloudera per l'IoT](#)
- Scopri il [Data Science Success Kit](#) di Cloudera che include il Data Science Workbench in bundle con servizi professionali di livello mondiale

cloudera

- Guarda i nostri webinar on demand:
 - [Architettura end-to-end open per l'IoT](#), realizzata insieme a Red Hat
 - [Semplificare le architetture real-time per l'IoT con Apache Kudu](#)
 - [L'IoT agevola la Predictive Maintenance](#), realizzato insieme a Tata Consultancy Services
 - [Trend, data management, best practices e casi d'uso in ambito IoT](#), realizzato con Christian Renaud di 451 Research
- Scarica [The Internet of Things Heat Map, 2016: Where IoT Will Have the Biggest Impact on Digital Business](#) di Michele Pelino e Frank E. Gillett di Forrester

A proposito di Komatsu

Komatsu è un partner indispensabile per l'industria mineraria, forestale e delle costruzioni che massimizza il valore per i clienti attraverso soluzioni innovative. Con una linea completa di prodotti supportati da tecnologie IoT avanzate e dalla rete di assistenza globale dell'azienda, Komatsu aiuta i clienti a ottimizzare in modo sicuro e sostenibile le operazioni. Le attrezzature e i servizi di Komatsu, P&H, Joy e Montabert sono utilizzati per estrarre minerali fondamentali e sviluppare infrastrutture moderne. Per ulteriori informazioni visitare www.mining.komatsu.

###

A proposito di Cloudera

[Cloudera](#) offre la piattaforma più moderna per l'apprendimento automatico e l'analisi, ottimizzata per il cloud e basata sulle ultime tecnologie open source. Per affrontare le sfide commerciali più dure, le aziende leader di tutto il mondo scelgono Cloudera Enterprise per acquisire, salvare, elaborare e analizzare efficacemente grandi quantità di dati. Scopri di più su cloudera.com. Cloudera, Hue e i marchi associati sono marchi o marchi registrati Cloudera Inc. Tutti gli altri nomi di società e prodotti possono essere marchi registrati dei rispettivi proprietari.

Per saperne di più:

Web: cloudera.com

Blog: cloudera.com/blog e vision.cloudera.com

Twitter: twitter.com/clouderaITA

Facebook: facebook.com/cloudera

LinkedIn Group: linkedin.com/Cloudera Italia

Cloudera Community: community.cloudera.com

Informazioni stampa

Deborah Wiltshire

Cloudera

+1 (650) 644-3900 ext. 5907

press@cloudera.com

Tania Acerbi, Francesco Petruzzi, Daniela Rimicci

Prima Pagina

0291339811

cloudera@primapagina.it